



**HELITENE**<sup>®</sup>  
grupo **DURIT**

## BEVERA 10



Tubo fabricado em borracha SBR, com reforço de fio de poliéster e com uma espiral em aço embutida numa cobertura em borracha SBR.

**Aplicação:** Sucção e transporte de água e líquidos não agressivos; Recomendado para carga e descarga de tanques de armazenamento, para irrigação e para todos os casos onde é necessário flexibilidade e facilidade de manuseamento.

### Características técnicas:

Cor: preto;

Resistente à abrasão, envelhecimento e aos agentes atmosféricos;

Tolerância Ø interior:  $\text{Ø} \leq 38\text{mm} \pm 0,79 \text{ mm}$ ;  $\text{Ø} \geq 38 \text{ mm} \pm 1,59 \text{ mm}$ ;

Tolerância no comprimento dos rolos:  $\pm 1\%$ ;

Temperatura de utilização:  $-30^\circ\text{C}$  a  $+80^\circ\text{C}$ .

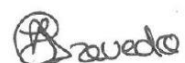
Ø Interior (mm)	Ø Exterior (mm)	Peso (g/m)	Pressão de Trabalho (bar)	Pressão de Rutura (bar)	Vácuo (bar)	Raio de Curvatura (mm)	L (m)	Apresentação
25,0	35,0	830	10	30	0,8	150	40	Rolos
30,0	40,0	950	10	30	0,8	180	40	Rolos
32,0	42,0	1010	10	30	0,8	190	40	Rolos
35,0	45,0	1080	10	30	0,8	210	40	Rolos
38,0	48,0	1160	10	30	0,8	230	40	Rolos
40,0	50,0	1210	10	30	0,8	240	40	Rolos
45,0	55,0	1350	10	30	0,8	270	40	Rolos
50,0	60,0	1500	10	30	0,8	300	40	Rolos
60,0	71,0	1940	10	30	0,8	360	40	Rolos
63,5	75,0	2330	10	30	0,8	380	40	Rolos
70,0	81,5	2590	10	30	0,8	420	20	Rolos
75,0	86,5	2750	10	30	0,8	450	20	Rolos
76,0	87,5	2780	10	30	0,8	460	40	Rolos
80,0	92,5	3020	10	30	0,8	480	20	Rolos
90,0	103,5	3660	10	30	0,8	540	20	Rolos
100,0	114,0	3980	10	30	0,8	600	20	Rolos
110,0	124,0	4340	10	30	0,8	660	20	Rolos
120,0	134,0	4730	10	30	0,8	720	20	Rolos
125,0	140,0	5660	10	30	0,8	750	20	Rolos
150,0	170,0	7730	10	30	0,8	900	10	Rolos

Os valores apresentados para a Pressão de trabalho e de rutura, correspondem a uma temperatura de  $23 \pm 2^\circ\text{C}$ ;

A HELITENE certifica a conformidade do produto, conforme as características técnicas e tolerâncias descritas;

A HELITENE reserva o direito de modificar as características dos seus produtos sem aviso prévio.

APROVADO:

A. Zavedo

F108-08082017-R2